

¿Cómo funciona el perno de control de tensión?

Instalación de pernos de control de tensión

Hay tres áreas de fricción (FA) en el perno de control de tensión

Asamblea:

- Cabeza del perno el material
- Material a la arandela
- Arandela a tuerca

Durante la instalación, la llave de cizalla aplica rotación al

tuerca y perno:

- A la derecha en la tuerca
- A la izquierda en la ranura del perno

La cabeza del perno y la cara de la arandela son iguales en área causando alto

fricción y resistencia rotacional. La superficie del cojinete de la tuerca es

50% o menos en el área, y está lubricada, por lo tanto tiene el

menor fricción y rotación. Durante la rotación de la tuerca, el

perno se mantiene en su lugar a través de la fricción a (FA) y contrafuerza

en la spline. La contrafuerza en la spline aumenta a medida que el perno

Apretado. La spline se retira en la ranura de corte (SG)

Cuando el perno alcanza la tensión adecuada.

La llave de corte no está calibrada y no tiene control ni

efecto sobre la tensión de perno instalada final. La calibración se establece en

el ensamblaje del perno en el momento de la producción.

